

# iBiotec®

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE**  
**PROZESS - MRO - WARTUNG**  
**ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 14/01/2025

## iBiotec® DP 3 MoS<sup>2</sup>

### ANTIROSTSPRAY MoS<sup>2</sup>

**SEHR GUT DURCHDRINGEND 24,2 dyn/cm**  
**BESONDERS SCHNELL WIRKENDES ROSTENTFERNUNGSMITTEL**  
**OPTIMALES AUSDREHMOMENT MIL A 907 E10 40N/m**  
**BESONDERS GUTES SCHMIERMITTEL mit MoS<sup>2</sup> Super Fine Finest 2,5µ**  
**SRV-Test 0,09, Test-Shell 4 Kugeln, 0,52 Footprint, ICS 3100 DaN**  
**BETRIEBSGERÄUSCHREDUZIERUNG, VERSCHLEIßSCHUTZ**

#### **BESCHREIBUNG**

Produkt geladen mit MoS<sub>2</sub>, fettarm, besonders gut schmierend.  
Garantiert ohne Silikon oder Orthophosphorsäure.  
Dieses Produkt hat dekalaminierende Funktionen.  
Macht Schrubben überflüssig, entfernt leichte oder schwere Kohlenwasserstoffe.  
Es vermeidet Glitzern und verharzt nicht.  
Es ist ein neutrales Produkt, frei von Basen, Säuren, Oxidationsmitteln und Reduktionsmitteln.  
Stabiles Produkt mit bemerkenswerter Oberflächenspannung.  
Es hat keinen unangenehmen Ölgeruch, sondern einen natürlichen Kieferngeruch.  
Es hat keine photochemische Reaktivität und ist nicht reizend.  
Dampfdruck bei maximaler Betriebstemperatur, niedrig.  
Wasserabweisend (verdrängt Wasser), kann auf nassen Oberflächen angewendet werden.  
Dieses Produkt ist mit allen Kunststoff- und Elastomerwerkstoffen verträglich und greift Lacke nicht an.  
Sein Selbstentzündungspunkt ist hoch, da er höher als 230°C ist.  
Dies gibt ein sehr hohes Maß an Sicherheit für den Anwender.

#### **EINSATZBEREICHE**

Schrauben, Kugelgelenke, Bolzen.  
Rostentfernung an Werkzeugmaschinenschlitten.  
Drehpunkte, Achsen.  
Mantelleitungen.  
Elektromechanische Kontakte.  
Scharniere.  
Führschienen.  
Säulen.  
Führschlitten.  
Teleskopantennen.  
Rahmen (Reinigung und Belegung von Oberflächen).  
Allgemeine Wartung.

Entfettung von Ketten.  
Entfernung von kalziniertem Fett aus Kugellagern.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

Schütteln Sie das Spray einige Sekunden lang. Besprühen Sie die zu behandelnden Organe ohne zuviel anzubringen. Das Spray ist in allen Positionen verwendbar.

## TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Art	Visuell	flüssig	-
Farbe	Visuell	schwarz	-
Geruch	Olfaktiv	Kiefer	-
Dichte bei 25° C	NF EN ISO 12185	790	kg/m <sup>3</sup>
Brechungsindex	ISO 5661	nm	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	-45	° C
Wasserlöslichkeit	-	0	%
Kinematische Viskosität bei 40° C	NF EN 3104	2,1	mm <sup>2</sup> /s
Säurewert	EN 14104	<0,1	mg (KOH)/g
Jodwert	NF EN 14111	nm	gl <sub>2</sub> /100 g
Wassergehalt	NF ISO 6296	<0,001	ppm

## LEISTUNGSMERKMALE ALS FETTLÖSER

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
KB-Index	ASTM D 1133	97	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	70	min
Oberflächenspannung bei 20° C	ISO 6295	24,2	dyn/cm
Durchschlagspannung bei 20° C	NF IN 60156 / IEC 156	nm	kV
Kupferkorrosion 100h bei 40° C	ISO 2160	1a	Notierung

## LEISTUNGSMERKMALE ALS SCHMIERSTOFF

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Reibungstest SRV	ASTM D 5707	0,09	Koeffizient
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks	IP 239 ASTM D 2596	0,52	mm
Gehäusetest 4 Kugeln ICS-Schweißportion	IP 239 ASTM D 2596	3100	daN
Lärminderungspotential	GRW-Methode	-45	dB
Tiefungsprobe-Test - ERICHSEN	ISO 20 482	80	N

## BRANDSCHUTZEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	ISO 2719	>65	° C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	250	° C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	1	% (volumenbezogen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	7	% (volumenbezogen)

## TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidin-Wert	NF ISO 6885	0	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	0	meq (O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (Anisidin-Wert+2x Peroxid-Wert)	-	0	-
Gehalt an KMR-Substanzen, reizenden und ätzenden Substanzen	CLP-Verordnung	0	%
Rest-Methanolgehalt nach der Umesterung	GC-MS	0	%
Aldehydgehalt	GC-MS	0	ppm

## UMWELTEIGENSCHAFTEN

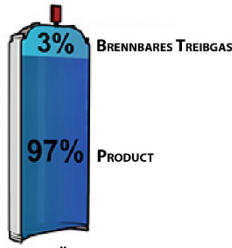
EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Wassergefährdend	WGK Deutschland	1	Klasse

Bioakkumulation	OECD 107	<3	log KOW
Anteilsindex n-Octanol Wasser			
Dampfdruck bei 20° C	NF EN 13016-1	0,25	hPa
Benzolgehalt	ASTM D6229	0	%
Gesamthalogengehalt	Kalorimetrische Sprühdose GC MS	0	ppm
Gehalt an chlorierten Lösungsmitteln	-	0	
Gehalt an aromatischen Lösungsmitteln	-	0	
Gehalt an umweltgefährdenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	%
Gehalt an Verbindungen, die GWP enthalten	-	0	%
Inhalt von Verbindungen, die ODP enthalten	-	0	%
Kohlenstoffbilanz, Analyse der Lebenszyklen.	ISO 14040	6,43	Kg äquivalenter Kohlenstoff

- nm: nicht gemessen oder nicht messbar NA: nicht anwendbar

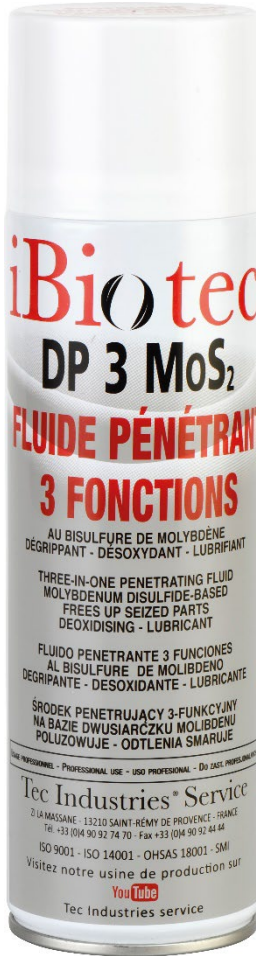
## PRÄSENTATION





**FÜR 3 ANWENDUNGEN**  
 Brennbares Gas von natürlichem Ursprung  
 Garantiert ohne Butangas Propangas VOC extrem brennbar  
 Garantiert ohne FCKW-Gas mit Treibhauseffekt  
 Richtlinie F.Gaz 5017.2014

Sprühdose 650 ml



**iBiotec® Tec Industries®Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.